



## TEAMLEIDER SUPPLY CHAIN

Locatie: Wijk en Aalburg, 40 uur

### HET BEDRIJF

Van Ballegooijen Foods B.V. (VBF), gevestigd in Wijk en Aalburg, bestaat uit de twee zusterbedrijven Royal VIVBuisman (RVB) en Van der Pol (VDP). Van Ballegooijen Foods is een familiebedrijf met focus op het maken en verwerken van boter. Royal VIVBuisman, bekend van o.a. de wereldberoemde 3D-boterfiguren, produceert boter- en melkvetproducten. Van der Pol verwerkt deze boter, met de voor Nederland volle herkenbare smaak, in haar deegproducten. Deze deegproducten variëren van bladerdeeg en croissantdeeg tot cookie dough chunks. Al meer dan 100 jaar zijn deze voedingsmiddelen bedrijven internationaal vooraanstaand op het gebied van de productie en levering van melkvet- en deegproducten. We beleveren wereldwijd klanten uit de voedingsindustrie, foodservice en retail.

Van Ballegooijen Foods onderscheidt zich in de markt met een uitgebreid productassortiment van voedingsmiddelen van topkwaliteit. Achter het succes van de organisatie staat een team van 140 enthousiaste medewerkers. Allemaal verschillend, maar met een aantal duidelijke overeenkomsten. We delen de passie voor ons werk en de focus op onze missie. Ons motto is niet voor niets: 'Samen werkt het!'



### DE FUNCTIE

Als Teamleider Supply Chain maak je deel uit van en geef je sturing aan het Supply Chain team, waarin planning (demand, supply en materiaal), customer service en export samenwerken. Het Supply Chain Team is integraal verantwoordelijk voor de planning en uitvoering van de Supply Chain.

Je bent als mee werkend voorman verantwoordelijk voor het begeleiden en coachen van een team van 6 mensen. Daarbij houd je overzicht over de Supply Chain processen, initieer en coördineer je verbeteringen op het gebied van processen, systemen en teamleden.

De Teamleider is daarnaast zelf verantwoordelijk voor de demand planning: het maken, monitoren, analyseren en verbeteren van de vraagvoorspelling voor zowel de korte als lange termijn, voor de diverse producttypen, merken en kanalen. Je doet dit in samenwerking met Sales en Supply Chain en draagt bij aan de duidelijkheid over de capaciteitsbehoefte richting productie.

Naast het zorgen voor een soepel verloop van het maandelijkse demand forecast proces, ben je ook (mede)verantwoordelijk voor het monitoren van de forecast accuracy & bias en ben je continu op zoek naar oplossingen en tools om de nauwkeurigheid van het plan te verbeteren. Je doet voorstellen ter verbetering van S&OP en voert samen met je team verbeteringen door die door de gehele organisatie worden gedragen.

De Teamleider Supply Chain rapporteert aan de Supply Chain Manager.

## HOE ZIET JOUW DAG ERUIT?

Nadat jij een goede kop koffie hebt gehaald, begin jij je dag met de volgende taken en verantwoordelijkheden:

- Begeleiden en coachen van het Supply Chain team;
- Overzicht houden in Supply Chain processen; van order entry tot en met de facturatie;
- Pragmatisch en structureel aanpakken en rapporteren van verstoringen in processen en systemen en deze continu verbeteren;
- Opstellen van het demand plan voor alle producten in nauwe samenwerking met Sales;
- Het leiden en verder vormgeven van de maandelijks demand meeting, waarin de input van sales en marketing over seizoenseffecten, promoties, markttrends, distributiewijzigingen, tenders, introducties en delistings besproken wordt;
- Deelname aan de pre-S&OP en Executive S&OP meetings;
- Het voorstellen van verbeteringen in het forecasting proces en deze in de praktijk brengen;
- Coördineren van product introducties, uitfaseringen en afstemming zodat nieuwe producten tijdig de markt kunnen betreden en uitfaseringen correct verlopen zonder (overtollige) restvoorraden;
- Het opstellen en monitoren van KPI's, forecast accuracy en bias;
- Het participeren in diverse projecten met als doel het verbeteren van de forecast betrouwbaarheid en/of het forecasting proces.

## HIER HERKEN JIJ JEZELF IN

- Je hebt een HBO werk- en denkniveau;
- Teamspeler met uitstekende communicatie skills, overtuigingskracht, doorzettingsvermogen en een klantgerichte instelling;
- Analytisch en probleemoplossend vermogen met een sterke Hands-on mentaliteit;
- Allrounder in Supply Chain planning en processen;
- Affiniteit met ERP- / plannings- systemen (D365 is een pré);
- Vaardigheden Lean / continu verbeteren;
- Ervaring in een senior/coördinerende rol, demand planning (S&OP) en logistieke processen in de voedingsmiddelne industrie of vergelijkbaar;
- Een goede beheersing van Nederlands en Engels in woord en geschrift.

## WAT MAG JE VERWACHTEN?

De Teamleider Supply Chain staat midden in de Van Ballegooijen Foods (VBF) organisatie met verschillende mogelijkheden tot groei. VBF biedt verder een zeer betrokken werkomgeving waar mensen een goede work-life balans ondersteunen.

Voor deze vacature werken wij exclusief samen met Interim Connectors



### Smaakt dit naar meer?

Stuur dan jouw cv en motivatie naar  
Matthijs Visser.

 [matthijs@interimconnectors.nl](mailto:matthijs@interimconnectors.nl)

 +316 439 731 53